

**Diseño Innovador**  
**Mano de Obra de Calidad**  
**Actuación**



## MODELOS 6210 & 6210XT PTO CHIPPERS Manual del Operador y Piezas en Español



### FABRICANTE DE EQUIPOS AL AIRE LIBRE

Productos para el cuidado del Césped y el Césped, Alquiler, Construcción, Cuidado de árboles, Procesamiento de Madera, Viveros e Industrias Agrícolas

3-1/2" – 18" Capacidad, Gas, Diesel y P.T.O., Astilladora de madera  
Rodillo de Gas y Eléctrico – Trans-Formador – CRV Vehículo de Recuperación Central  
Mini Pavimentadora – Bordillo Cubra – Enrutador Escorpión – Pavimentadora de Cemento  
Astilladora Desfibradora Aspiradoras – Portón Cargador de Camión Aspiradora  
9 cu. Yds. 50 cu. Yds. Por Hora, Eléctrico, P.T.O Diesel Poder Afeitadora

105 School House Road  
Cheshire, CT 06410 U.S.A.

800-872-5726, 203-271-1682, 203-271-2596 (Fax)  
sales@salsco.com, www.salsco.com

**TABLA DE CONTENIDO**  
**MODELOS 6210PTO Y 6210XT CHIPPER**

|   |               |
|---|---------------|
| TABLA DE CONTENIDO.....   | PÁGINA 1      |
| DECLARACIÓN DE HECHO.....   | PÁGINA 2      |
| REGISTRO DE MAQUINAS.....   | PÁGINA 3      |
| INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN.....                                 | PÁGINAS 4-7   |
| CÓMO CORTAR UN EJE DE TRANSMISIÓN.....                                      | PÁGINA 8      |
| INSTRUCCIONES DE SERVICIO Y MANTENIMIENTO.....                              | PÁGINA 9      |
| TABLA DE PAR.....   | PÁGINA 10     |
| DIAGRAMAS DE PIEZAS.....  | PÁGINAS 11-25 |
| POLÍTICA / PROCEDIMIENTO DE GARANTÍA.....                                   | PÁGINA 26     |
| COPIA DEL FORMULARIO DE RECLAMO DE GARANTÍA.....                            | PÁGINA 27     |
| COPIA DEL INFORME DE ENTREGA DEL DISTRIBUIDOR<br>Y TARJETA DE GARANTÍA..... | PÁGINA 28     |
| REGISTRO DEL PROGRAMA DE SERVICIO.....                                      | PÁGINA 29     |

SALSCO, INC.  
105 School House Rd., Cheshire, CT 06410  
800-872-5726, 203-271-1682, 203-271-2596(Fax)  
sales@salsco.com, [www.salsco.com](http://www.salsco.com)

## **DECLARACIÓN DE HECHO**

Acaba de comprar la desintegradora de toma de fuerza, 6210 y 6210XT de más alta calidad y más confiable del mercado actual. Esta máquina tiene la capacidad de cumplir con los estándares exactos y funcionar durante años con un tiempo de inactividad mínimo. SIN EMBARGO, no puede leer ni entender este manual, sin importar cuánto tiempo lo deje encima de la máquina.

Es su responsabilidad leer y comprender este manual; También es su responsabilidad asegurarse de que esta información se transmita a cualquier persona que debe operar este equipo. Si decide no leer, comprender y transmitir la información que le proporcionamos, espere una falla del equipo y posibles lesiones a las personas que lo rodean.

Para la seguridad del operador, es imperativo que este manual se lea y comprenda cuidadosamente.

Una vez que haya leído este manual, es su responsabilidad asegurarse de que todos los operadores nuevos lean y comprendan este manual, especialmente todas las precauciones indicadas.

Como fabricante de equipos, tenemos la responsabilidad de diseñar un equipo seguro. NOTA: Las salvaguardas y instrucciones importantes en este manual no están destinadas a cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que pueden ocurrir. Debe entender que el sentido común, la precaución y el cuidado son factores que no pueden integrarse en ningún producto. Estos factores deben ser proporcionados por las personas que cuidan y operan este equipo.

**¡SOLO PUEDE PREVENIR ACCIDENTES!**

## REGISTRO DE MÁQUINAS

FABRICADO POR:

SALSCO, INC.  
105 School House Rd., Cheshire, CT 06410  
800-872-5726, 203-271-1682, 203-271-2596 (Fax)  
[sales@salsco.com](mailto:sales@salsco.com) [www.salsco.com](http://www.salsco.com)

ESTE MANUAL CUBRE EL MODELO (s): 6210PTO and MODEL 6210XT ASTILLADORAS

Esta empresa se reserva el derecho de interrumpir, añadir mejoras o cambiar el diseño de cualquier modelo o producto en cualquier momento sin obligación de mejorar las máquinas existentes, ya sea cambiando el diseño o añadiendo nuevas piezas.

Ha sido y seguirá siendo la política de SALSCO actualizar las máquinas existentes a su propia discreción. Siempre que sea posible, los nuevos diseños se harán de tal manera que puedan ser "Modernizar" si así lo desean.

Registre en el espacio proporcionado debajo del modelo y el número de serie de esta máquina. Por favor, conserve estos números para futuras referencias.

**NO se aceptarán PEDIDOS DE PARTES SIN NUMERO DE MODELO O NUMEROS DE PARTE.** Todos los números de pieza se enumeran en este manual.

---

Número de serie

---

Número de modelo

NOTA: Asegúrese de completar su tarjeta de garantía. Esto asegurará el procesamiento inmediato de cualquier reclamo de garantía.

**LEA Y ENTIENDE ESTE MANUAL ANTES DE INICIAR LA MÁQUINA**

## PRECAUCIONES

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA EL OPERADOR EN LAS SIGUIENTES PÁGINAS QUE SON EL ESTÁNDAR NACIONAL AMERICANO DE ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD PARA PICADORAS / ASTILLADORES, PROPORCIONADAS POR ANSI Y EL O.P.E.I.

LAS SIGUIENTES PRECAUCIONES SON PROPORCIONADAS POR SALSCO SOLO COMO UNA REFERENCIA RÁPIDA Y NO SE ENCUENTRAN PARA REEMPLAZAR LAS PRECAUCIONES EN LAS PÁGINAS SIGUIENTES.

### - PENSAR -

1. **SIEMPRE** use gafas protectoras cuando la máquina esté en funcionamiento.
2. **SIEMPRE** use guantes y use protección para los oídos cuando la máquina esté en funcionamiento.
3. **NUNCA** coloque las manos, piernas o cualquier parte de su cuerpo dentro o cerca de las aberturas de entrada o descarga de la astilladora.
4. **NUNCA** opere la máquina con los protectores quitados.
5. **SIEMPRE** permita que la máquina se enfríe, retire la llave y ponga el motor en neutral antes de intentar cualquier mantenimiento o reparación.
6. **ASEGÚRESE** de que la máquina se haya detenido por completo, el motor esté apagado, la llave se haya retirado y la bujía se desconecte antes de intentar cualquier servicio o mantenimiento.
7. **NUNCA** se pare frente a la tolva de consumir de la astilladora. Es posible que se tire una astilla o un trozo de madera.
8. **ASEGÚRESE** de que la máquina esté estacionada en una superficie nivelada y seca antes de comenzar la operación.
9. **NO** opere con ropa suelta o cabello largo y sin restricciones. **ASEGÚRESE** de que las enredaderas y ramas no estén envueltas alrededor de las partes de su cuerpo.
10. **NO** opere sobre hielo o cualquier otra superficie resbaloso. **ASEGÚRESE** de que el área alrededor de la máquina esté despejada y limpia. No quieres tropezarte o caer en la máquina.
11. **NUNCA** deje la máquina funcionando desatendida, especialmente cerca de jóvenes o personas no instruidas en la operación segura de esta máquina.
12. **LEA** y comprenda las pautas federales proporcionadas con este manual en las siguientes páginas.

**¡NUNCA** opere la máquina sin conectar los 3 puntos al tractor!

**ASTILLADORAS  
ANSI Z133.1-2006**

Estándar Nacional Americano para Operaciones Arborícolas Requisitos de Seguridad

**5.3 Astilladora de Madera**

5.3.1 Los puntos contenidos en la sección 5.1 siempre se incluirán en la revisión de esta sección.

5.3.2 Los paneles de acceso (por ejemplo, los protectores) para el mantenimiento y el ajuste, incluidos los conductos de descarga y la carcasa de la cortadora, se cerrarán y asegurarán antes de arrancar el motor de las astilladoras de madera. Estos paneles de acceso no se abrirán ni se fijarán hasta que el motor y todas las piezas móviles se detengan por completo (véase el Anexo C, Procedimiento General de Seguridad que se aplican a todos los trabajos del árbol).

5.3.3 Las astilladoras rotativas de tambor giratorio o freno de disco que no estén equipadas con un sistema de entrada mecánica deberán estar equipadas con una tolva de entrada no inferior a 85 pulgadas (2,15 m) los cuchillos hasta el nivel del suelo sobre la línea central de la tolva. Los miembros laterales de la tolva de entrada deberán tener una altura suficiente para evitar que los trabajadores se pongan en contacto con los cuchillos durante las operaciones.

5.3.4 Las astilladoras rotativas de tambor o cepillo de disco que no estén equipadas con un sistema de alimentación mecánica deberán tener un dispositivo flexible antirretroceso instalado en la tolva de entrada para reducir el ruido de las lesiones derivadas de las virutas voladoras y los desechos.

5.3.5 Las astilladoras equipadas con un sistema de entrada mecánica deben tener un dispositivo de parada rápida y marcha atrás en el sistema de entrada. El mecanismo de activación para el dispositivo de parada rápida y marcha atrás se ubicará en la parte superior, a lo largo de cada lado, y cerca del extremo de la tolva de entrada al alcance del trabajador.

5.3.6 La visión, la audición y/u otro equipo protector personal apropiado se usarán cuando se encuentra en el área inmediata de una astilladora de madera según la sección 3.4, Equipo de Protección Personal.

5.3.7 Los arbolistas, mecánicos y otros trabajadores no podrán, en ninguna circunstancia, llegar a la tolva de entrada cuando el disco de corte, el tambor rotativo o los rodillos de entrada se estén moviendo.

5.3.8 Cuando las astilladoras del remolque se separen de los vehículos, deberán estar acosados o aseguradas en su lugar.

5.3.9 Cuando estén en posición de remolque, las barbillas de seguridad de la astilladora se cruzarán debajo de la lengua de la astilladora y se colocarán correctamente en el vehículo de remolque.

5.3.10 Consulte la sección 8.6, Eliminación de maleza y Astilladora, para requisitos adicionales.

8.6.12 Mientras que el material se introduce en el conducto de la tolva de inserción de la astilladora, los puntos de pellizcar se desarrollan continuamente dentro del material que se está astillando y entre el material y la máquina. El titular deberá ser consciente de esta situación y responsable en consecuencia.

8.6.13 Utilizando una astilladora durante las operaciones en carretera, el operador deberá hacerlo de una manera que le impida entrar en el tráfico o ser empujado al tráfico por el material que está siendo alimentado en la astilladora.

8.6.14 Cuando utilice un cabrestante en las operaciones de astilladora, el operador se asegurará de que el cable del cabrestante se almacene correctamente antes de iniciar las operaciones de la astilladora.

8.6.15 Consulte la sección 5.3, Astilladora de Madera, para obtener información adicional.

**ASTILLADORAS**  
**ANSI Z133.1-2006**

Estándar Nacional Americano para Operaciones Arborícolas Requisitos de Seguridad

**8.6 Desmontaje de Árbol y Astilladora de Madera**

- 8.6.1 El tráfico alrededor del sitio de trabajo debe establecerse antes del inicio de un proyecto de astillado a lo largo de la carretera y la autopista. (ver sección 3.2, Control de tráfico alrededor del Sitio de Trabajo).
- 8.6.2 Los arbustos y troncos no podrán crear un área de trabajo peligrosa.
- 8.6.3 Para evitar un riesgo de enredo, no se debe usar ropa suelta, equipo de escalada, cinturones corporales, acolector, cordones o guantes tipo guantelete (por ejemplo, guantes de soldador o liniero de puño largo) mientras se operen astilladoras.
- 8.6.4 Se debe usar equipo de protección cuando se encuentre en el área inmediata de las operaciones de astillado de madera de acuerdo con sección 3.4 Equipo de Protección Personal
- 8.6.5 Se impartirá formación en los procedimientos adecuados de funcionamiento, colocando ramas en el agujero, puesta en marcha y parada de la astilladora que se utilice.
- 8.6.6 El mantenimiento sólo será realizado por las personas autorizadas por el empleador y capacitadas para llevar a las operaciones.
- 8.6.7 Los troncos se introducirán primero en astilladoras, a tope o extremo cortado, desde el lado de la línea central. El operador se apartará inmediatamente de la mesa de inserción cuando el cepillo se coloque en el rotor o los rodillos. Las astilladoras deben ser facilitadas desde la acera siempre que sea práctico.
- 8.6.8 El conducto de descarga de la astilladora de cepillo o la cubierta de la carcasa de la cortadora no se elevarán ni quitarán mientras cualquier parte de la astilladora se está girando o moviendo. No se utilizarán astilladoras a menos que se proporcione un conducto de descarga de longitud o diseño suficiente que impida el contacto personal con los cuchillos (véase el Anexo C. Procedimientos Generales de Seguridad que se aplican a todos los trabajos del árbol).
- 8.6.9 El material extraño, como piedras, clavos ni barridos no se deben colocar en las astilladoras.
- 8.6.1 Las ramas pequeñas deben ser colocado en las astilladoras con ramas más largas o siendo empujadas con un palo largo.
- 8.6.1 Las manos u otras partes del cuerpo no se colocarán en la tolva de inserción. Está prohibido inclinar o empujar material hacia las tolvas de inserción con los pies.
- 8.6.1 Mientras que el material se introduce en el conducto de la tolva de inserción de la astilladora, los puntos de pellizcar se desarrollan continuamente dentro del material que se está astillando y entre el material y la máquina. El titular deberá ser consciente de esta situación y responsable en consecuencia.

- 8.6.1 3 Utilizando una astilladora durante las operaciones en carretera, el operador deberá hacerlo de una manera que le impida entrar en el tráfico o ser empujado al tráfico por el material que está siendo alimentado en la astilladora.
- 8.6.14 Cuando utilice un cabrestante en las operaciones de astilladora, el operador se asegurará de que el cable del cabrestante se almacene correctamente antes de iniciar las operaciones de la astilladora.
- 8.6.15 Consulte la sección 5.3, Astilladora de Madera, para obtener información adicional.

## CÓMO CORTAR UN EJE DE TRANSMISIÓN

1. Fije el implemento al tractor. Suba y baje, **ASEGÚRESE** de que este ángulo sea correcto y que no haya nada golpeando lo.
2. Suba y baje hasta que el eje de la toma de fuerza del tractor y el implemento estén lo más cerca posible.
3. Realice una medición TIP TO TIP en los talones. EJEMPLO: Digamos 28" punto a punto es la medida que realizó
4. Coloque el eje de transmisión en el banco. Ciérrelo **TODO EL CAMINO** y mide desde el interior de cada yugo hasta el otro. No olvide que el yugo debe encajar sobre el eje del trozo. Es por eso que mides desde el interior del yugo. **EJEMPLO:** Digamos que el eje de transmisión es de 60 "de yugo a yugo cuando está en el estado más cerrado.

28" es lo que queremos!

60" es lo que tenemos!

Tome  $60" - 20" = 32"$  de cada lado

### ESA ES LA CANTIDAD QUE DEBE CORTARSE DE CADA MEDIO DEL EJE DE TRANSMISIÓN

NOTAS: para recordar

- A. **NO** olvide que el yugo debe encajar sobre el eje corto.
- B. Puedes volver a cortarlo **MÁS FÁCIL** de lo que puedes agregar

**¡SEGURIDAD PRIMERO - SIEMPRE USE EQUIPO DE PROTECCIÓN CUANDO TRABAJA CON / EN EQUIPO / HERRAMIENTAS!**

**6210PTO & 6210XT  
HORARIO DE SERVICIO**

1. Siempre que se dé servicio a un implemento PTO, asegúrese de desconectar el eje de transmisión.
2. **ENGRASE** todos los rodamientos diariamente. **NO SOBRE GRASA**. Limpie la grasa extra de los cojinetes
3. **Para afilar las cuchillas:** Retire la tolva o abra la puerta (según el modelo de máquina). Retire las cuchillas y reemplácelas por otras afiladas. Se recomienda que reemplace el hardware cada vez que reemplace las cuchillas. Asegúrese de seguir las especificaciones de torque en su manual. **Asegúrese** de limpiar la superficie de montaje antes de atornillar las cuchillas nuevas. Asegúrese de usar Loctite cuando reemplace el hardware.
4. **Ajuste de la cuchilla de cama:** este ajuste varía de 1/16 "a 1/4". Cuanto mayor sea la abertura, entre la cuchilla de la cama y las cuchillas, más rápido se alimentará la madera y más difícil será que la máquina tenga que trabajar. Cuanto más pequeña sea la apertura, más lenta se alimentará y menos trabajo tendrá que hacer la máquina. Recomendamos 1/8" a 3/16".
5. Asegúrese de verificar dos veces que todas las tuercas y tornillos estén apretados. Un perno flojo puede causar la destrucción total de la máquina
6. Mantenga la máquina limpia y libre de suciedad.

| HORARIO DE SERVICIO                   | SEGÚN SEA NECESARIO | DIARIO | SEMANAL |
|---------------------------------------|---------------------|--------|---------|
| MAQUINA LIMPIA                        | X                   | X      |         |
| ENGRASA EL RODAMIENTO DE EJE DE DISCO | X                   | X      |         |
| AFILA LAS HOJAS DEL ASTILLADOR        | X OR                |        | X       |
| VERIFICAR Y AJUSTAR CUCHILLO DE CAMA  | X OR                | X      | X       |
| COMPRUEBE TODAS LAS TUERCAS Y PERNOS  | X                   |        |         |

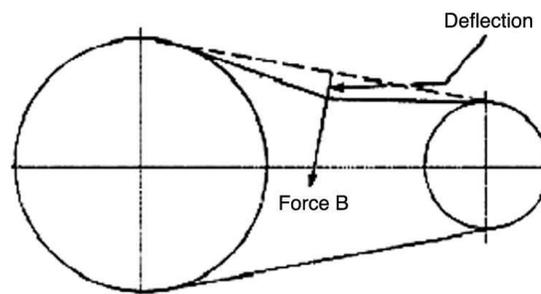
**NUNCA, EN NINGUNA CIRCUNSTANCIA, EJECUTE CUANDO LA MAQUINA ESTE ABIERTA O EN CUALQUIER MOMENTO DURANTE EL SERVICIO O EL MANTENIMIENTO RUTINARIO.**

A continuación, se muestra una tabla de referencia rápida para varios "Tornillos de cabeza plana" y las recomendaciones de torque.

LOS VALORES SE EXPRESAN EN PIE LIBRAS

| TAMAÑO DE PERNO | HILOS POR PULGADA | SAE Grade 5 | SAE Grade 8 |
|-----------------|-------------------|-------------|-------------|
| 1/4             | 20                | 10          | 14          |
|                 | 28                | ---         | ---         |
| 5/16            | 18                | 19          | 29          |
|                 | 24                | ---         | ---         |
| 3/8             | 16                | 33          | 47          |
|                 | 24                | ---         | ---         |
| 7/16            | 14                | 54          | 78          |
|                 | 20                | ---         | ---         |
| 1/2             | 13                | 78          | 119         |
|                 | 20                | ---         | ---         |
| 9/16            | 12                | 114         | 169         |
|                 | 18                | ---         | ---         |
| 5/8             | 11                | 154         | 230         |
|                 | 11                | ---         | ---         |
| 3/4             | 10                | 257         | 380         |
|                 | 10                | ---         | ---         |
| 7/8             | 9                 | 382         | 600         |
|                 | 9                 | ---         | ---         |
| 1               | 8                 | 587         | 700         |
|                 | 8                 | ---         | ---         |

Drive Belt Tension Measurement by Deflection

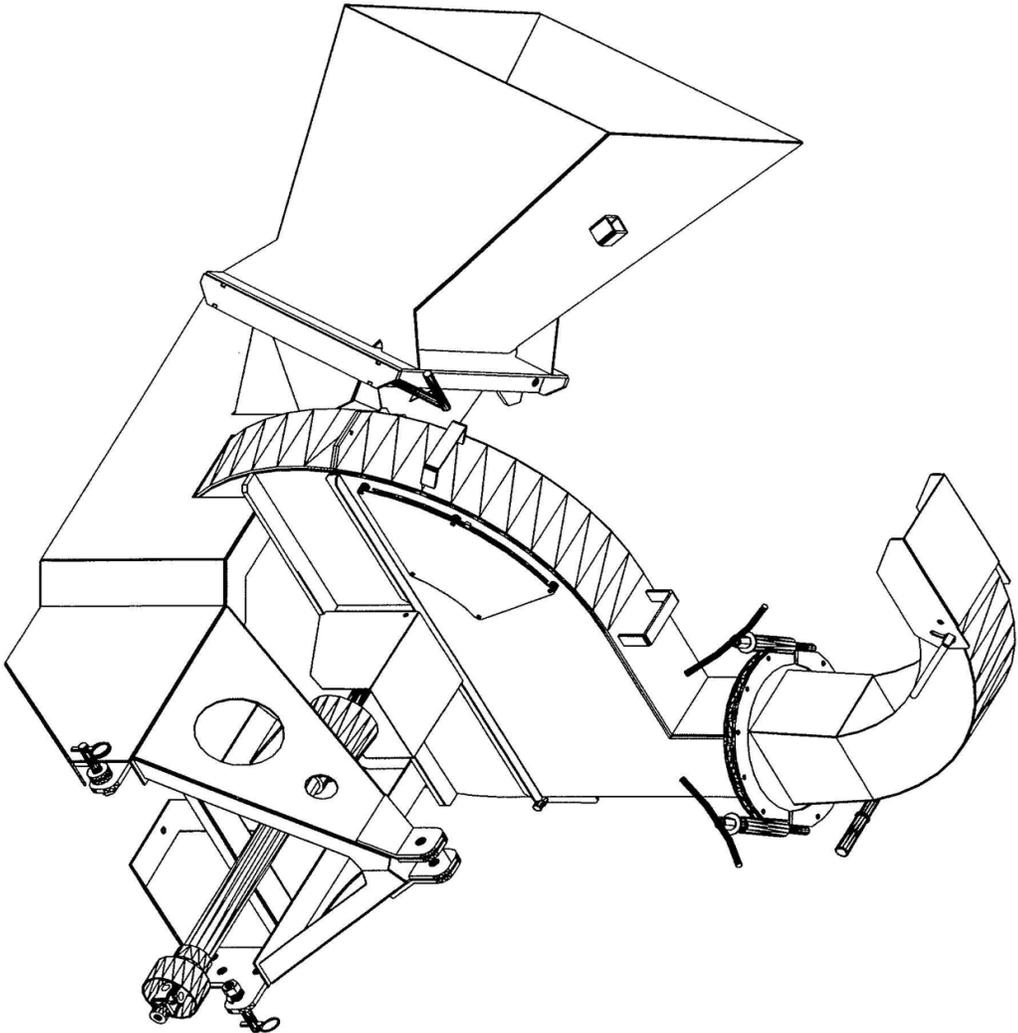


Deflection should be 3/8" when 8-12 lbs. push is applied at "B"

| ITEM | DESCRIPTION               | PART NO  | QTY |
|------|---------------------------|----------|-----|
| 1    | 6210 PTO STANDARD CHIPPER | 00101111 | 1   |

ISSUED: 05-01-2007

| REVISIONS |             |      |
|-----------|-------------|------|
| REV       | DESCRIPTION | DATE |
|           |             |      |

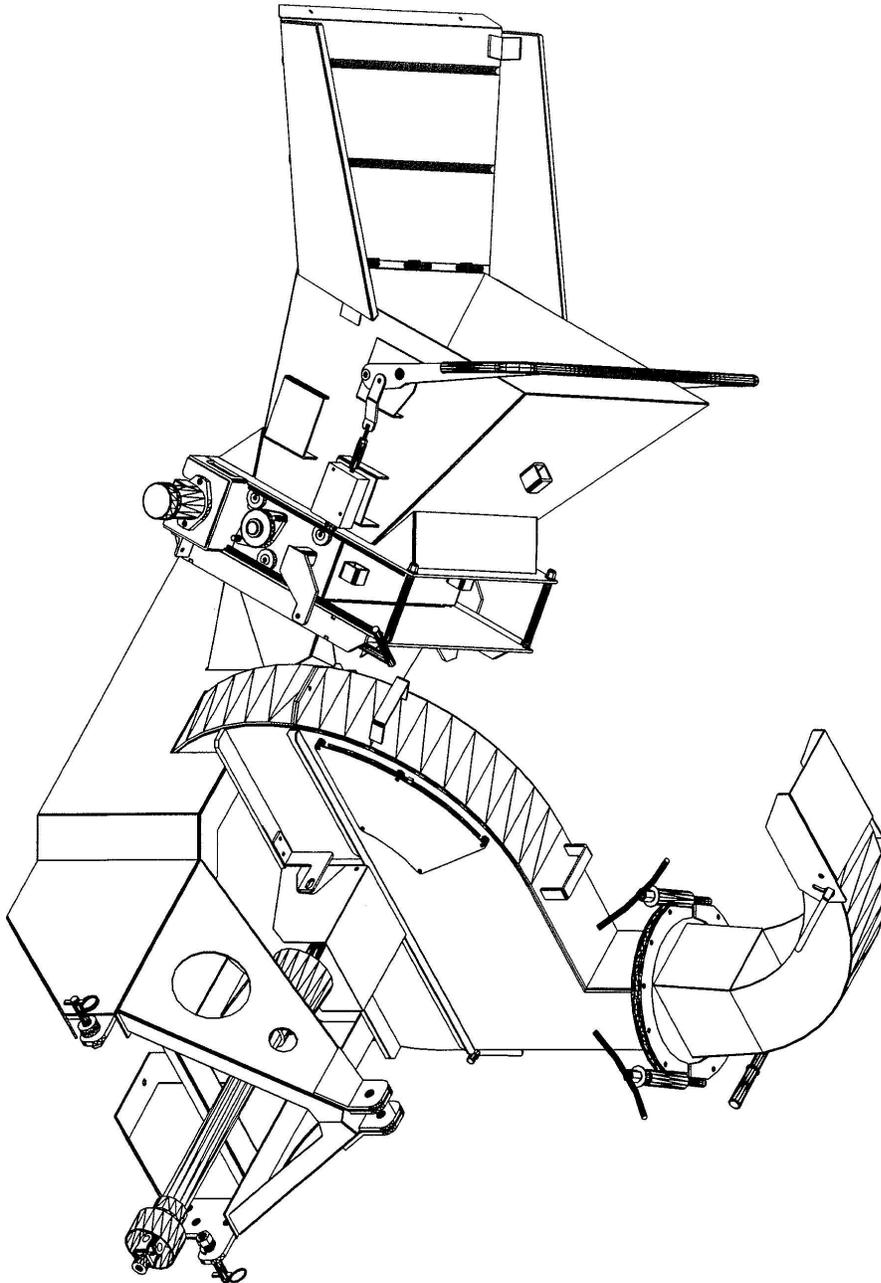


6210 PTO STANDARD CHIPPER - DWG # 1

| ITEM | DESCRIPTION                               | PART NO | QTY |
|------|---|---------|-----|
| 1    | 6210XT PTO CHIPPER - POWER IN FEED OPTION | 0010128 | 1   |

ISSUED: 05-01-2007

| REV | DESCRIPTION | REVISIONS | DATE |
|-----|-------------|-----------|------|
|     |             |           |      |



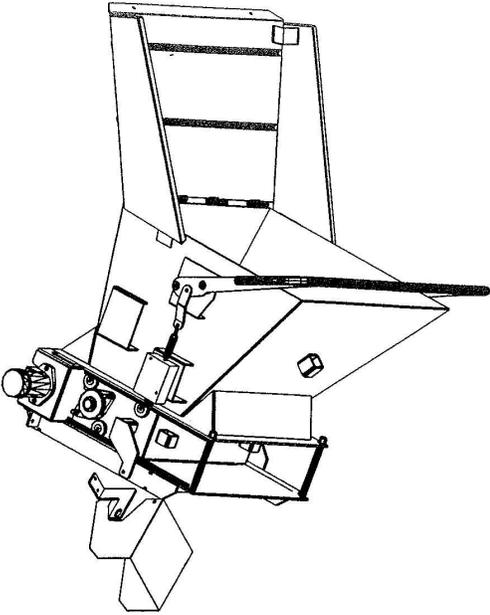
6210 PTO STANDARD CHIPPER with  
POWER IN-FEED OPTION

6210 PTO CHIPPER - DWG.#2

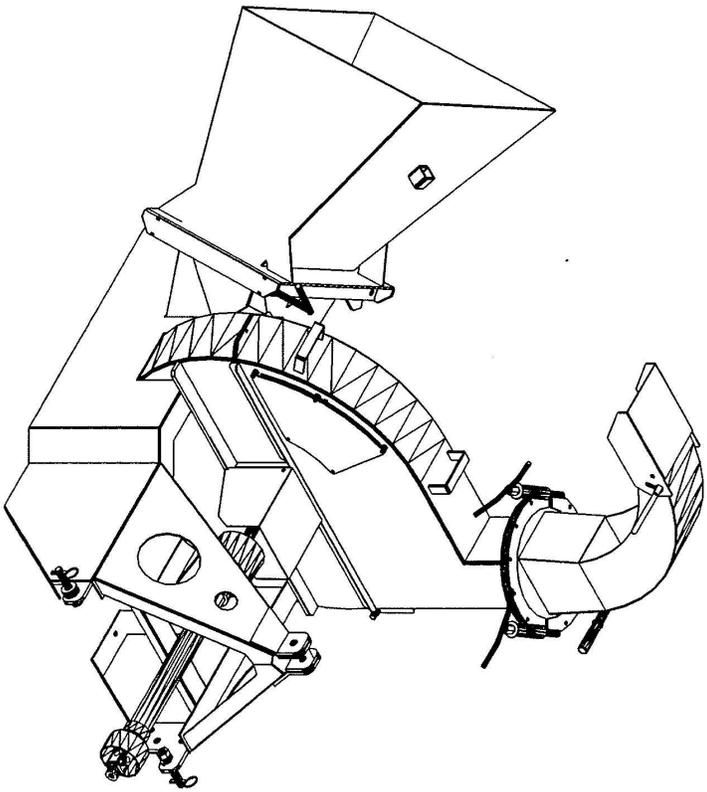
| ITEM | DESCRIPTION | PART NO | QTY |
|------|-------------|---------|-----|
|------|-------------|---------|-----|

ISSUED: 05-01-2007

| REVISIONS |      |
|-----------|------|
| REV       | DATE |
|           |      |
|           |      |



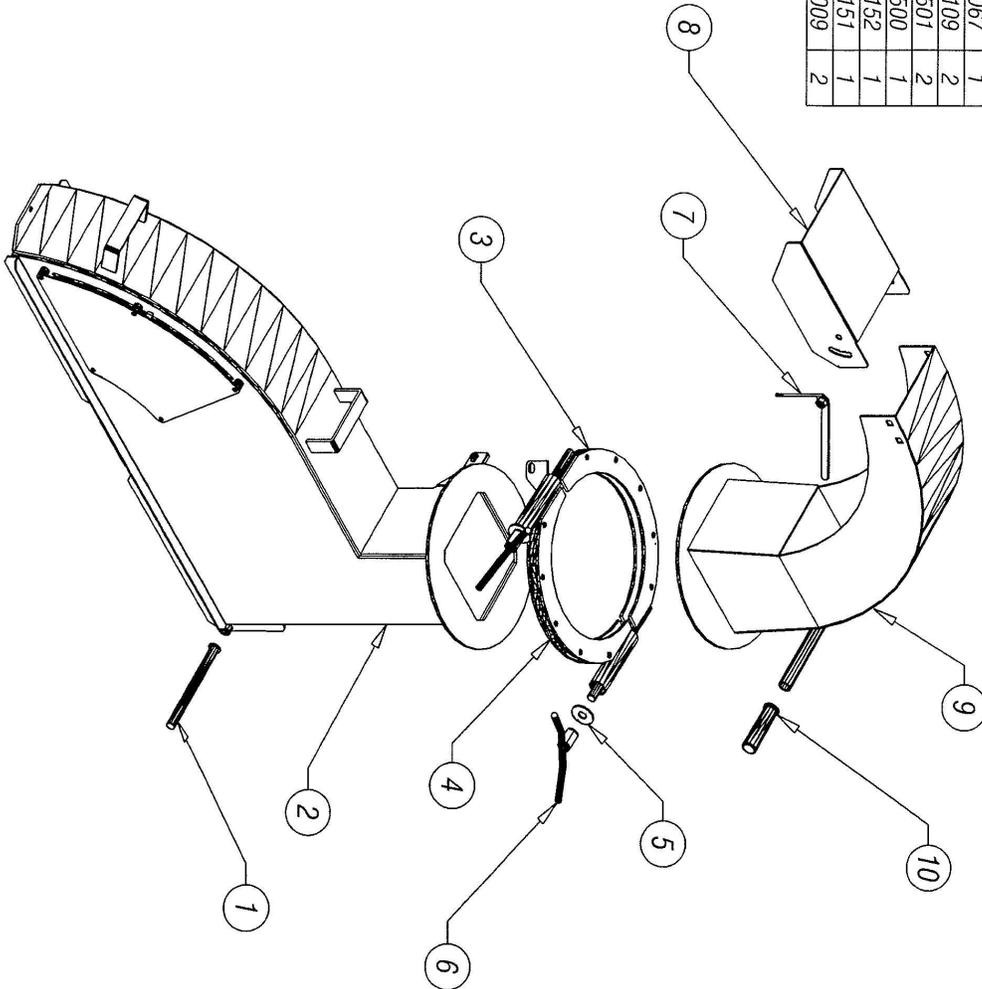
POWER IN-FEED OPTION  
FOR DETAILS, SEE DWG #8 & DWG #9



6210 PTO STANDARD CHIPPER

6210 PTO STANDARD CHIPPER and  
POWER IN-FEED OPTION  
6210 PTO CHIPPER - DWG #3

| ITEM | PART DESCRIPTION          | PART #  | QTY |
|------|---------------------------|---------|-----|
| 1    | PIN, IMPEL. HOUSING HINGE | 0240117 | 1   |
| 2    | HOUSING, IMPELLER-UPPER   | 0228253 | 1   |
| 3    | CLAMP, EXHT CHUTE- REAR   | 0210168 | 1   |
| 4    | CLAMP, EXHT CHUTE- FRONT  | 0210067 | 1   |
| 5    | WASHER, FLAT              | 0353109 | 2   |
| 6    | WING NUT, EXHAUST CLAMP   | 0238501 | 2   |
| 7    | WING NUT, CHUTE DEFLECTOR | 0238500 | 1   |
| 8    | CHUTE DEFLECTOR           | 0426152 | 1   |
| 9    | CHUTE, EXHAUST            | 0226151 | 1   |
| 10   | RUBBER GRIP               | 0332009 | 2   |

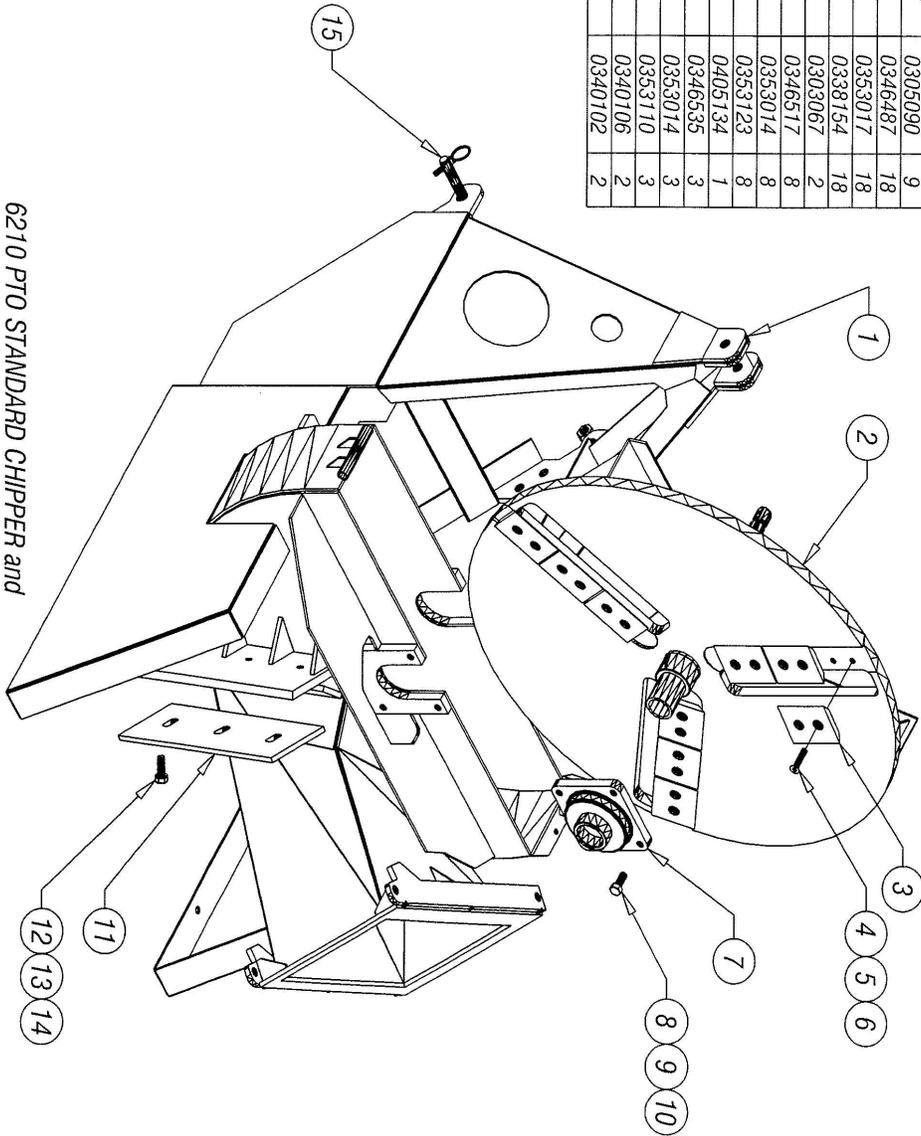


6210 PTO CHIPPER - DWG #4

ISSUED: 05-01-2007

| REVISIONS |      |
|-----------|------|
| REV       | DATE |
|           |      |
|           |      |
|           |      |

| ITEM | PART DESCRIPTION            | PART #  | QTY |
|------|-----------------------------|---------|-----|
| 1    | HOUSING, LOWER IMPELLER     | 0228258 | 1   |
| 2    | SHAFT, IMPELLER             | 0248234 | 1   |
| 3    | BLADE, CHIPPER, DOUBLE EDGE | 0305090 | 9   |
| 4    | FLAT HD SOC CAP SCREW       | 0346487 | 18  |
| 5    | LOCK WASHER                 | 0353017 | 18  |
| 6    | NUT, STOVER                 | 0338154 | 18  |
| 7    | BEARING, 4-BOLT, FLANGED    | 0303067 | 2   |
| 8    | BOLT, HEX HEAD              | 0346517 | 8   |
| 9    | LOCK WASHER                 | 0353014 | 8   |
| 10   | FLAT WASHER                 | 0353123 | 8   |
| 11   | BLADE, BED KNIFE            | 0405134 | 1   |
| 12   | BOLT, HEX HEAD              | 0346535 | 3   |
| 13   | LOCK WASHER                 | 0353014 | 3   |
| 14   | FLAT WASHER                 | 0353110 | 3   |
| 15   | DRAW PIN                    | 0340106 | 2   |
| 16   | LYWCH PIN                   | 0340102 | 2   |



6210 PTO STANDARD CHIPPER and  
POWER IN-FEED OPTION  
6210 PTO CHIPPER - DWG #5

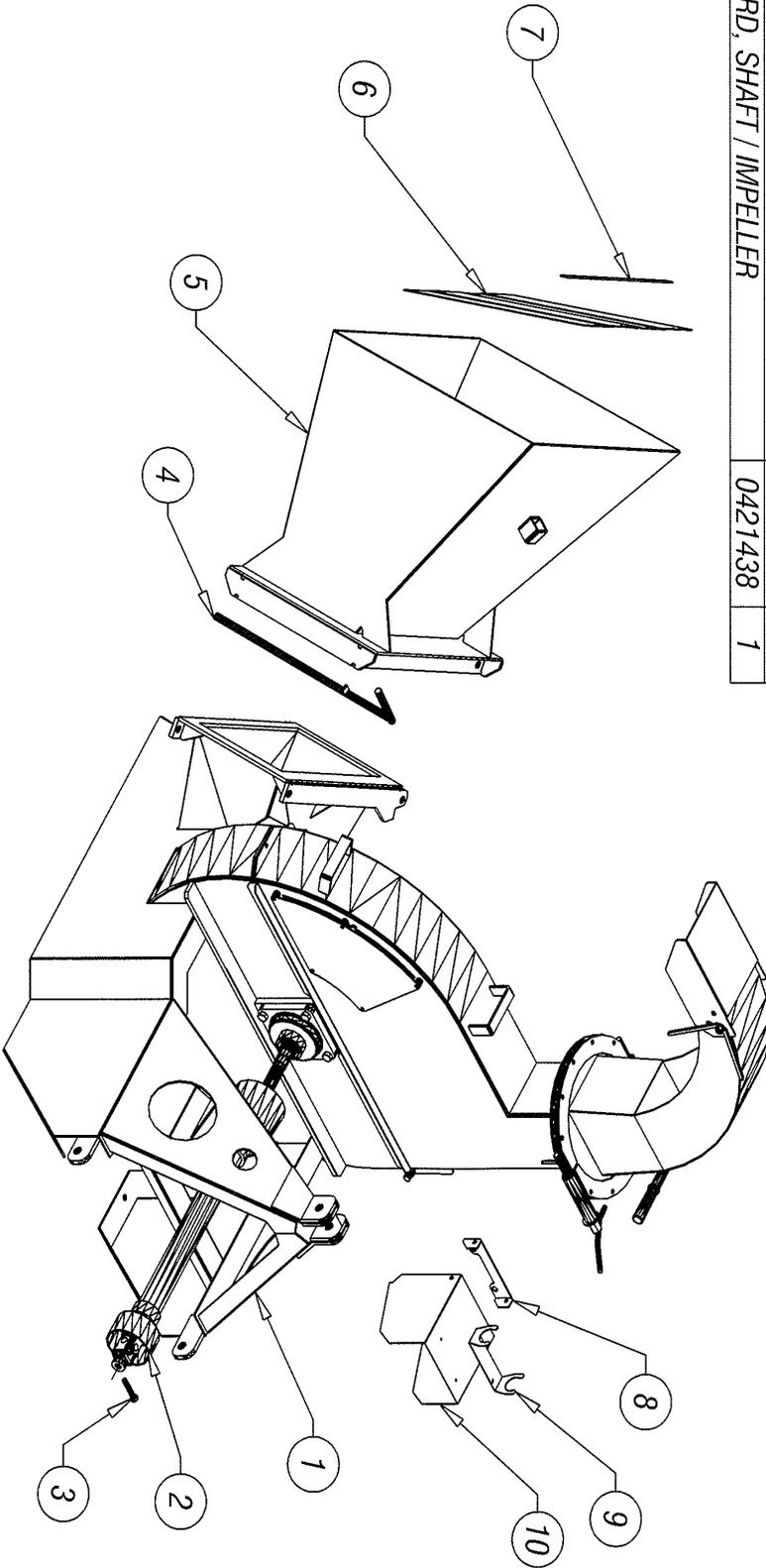
ISSUED: 05-01-2007

| REV | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
|     |             |      |

| ITEM | DESCRIPTION                       | PART NO | QTY |
|------|-----------------------------------|---------|-----|
| 1    | HOUSING, LOWER IMPELLER-W/BULKHD  | 0226151 | 1   |
| 2    | DRIVE SHAFT, COMPLETE WITH SHIELD | 0348228 | 1   |
| 3    | SHEAR BOLT                        | 0346899 | 1   |
| 4    | PIN, IN-FEED CHUTE HINGE          | 0240149 | 1   |
| 5    | CHUTE, IN-FEED                    | 0226164 | 1   |
| 6    | GUARD, CLEAR VINYL STRIP          | 0421437 | 4   |
| 7    | PLATE, DEBRIS GUARD BACKING       | 0462368 | 1   |
| 8    | BRACKET, SHAFT GUARD MOUNTING     | 0406832 | 1   |
| 9    | HOLDER, MANUAL TUBE               | 0481029 | 1   |
| 10   | GUARD, SHAFT / IMPELLER           | 0421438 | 1   |

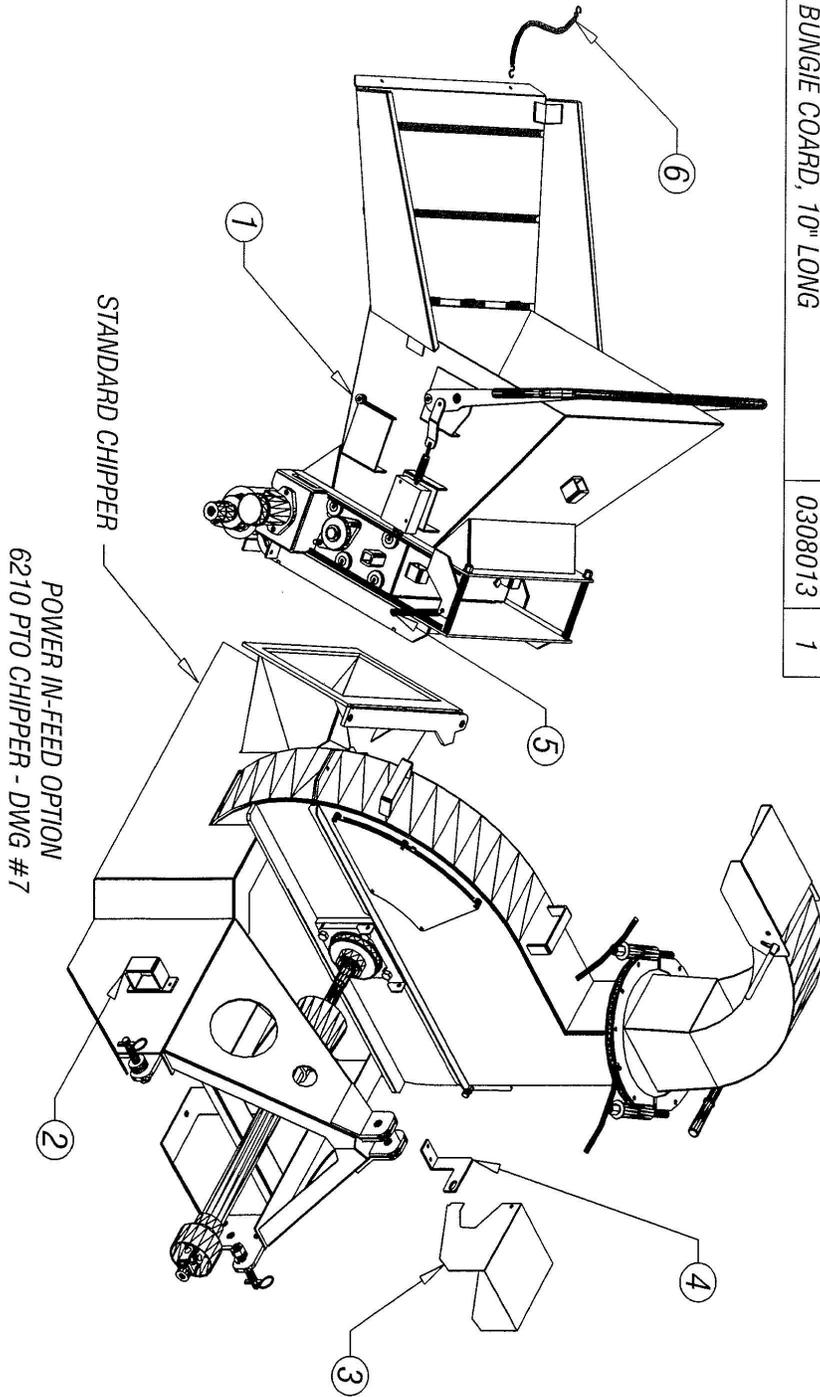
ISSUED: 10-15-2007

| REV |  | DESCRIPTION |  | REVISIONS |  | DATE |  |
|-----|--|-------------|--|-----------|--|------|--|
|     |  |             |  |           |  |      |  |



6210 PTO CHIPPER - DWG #6

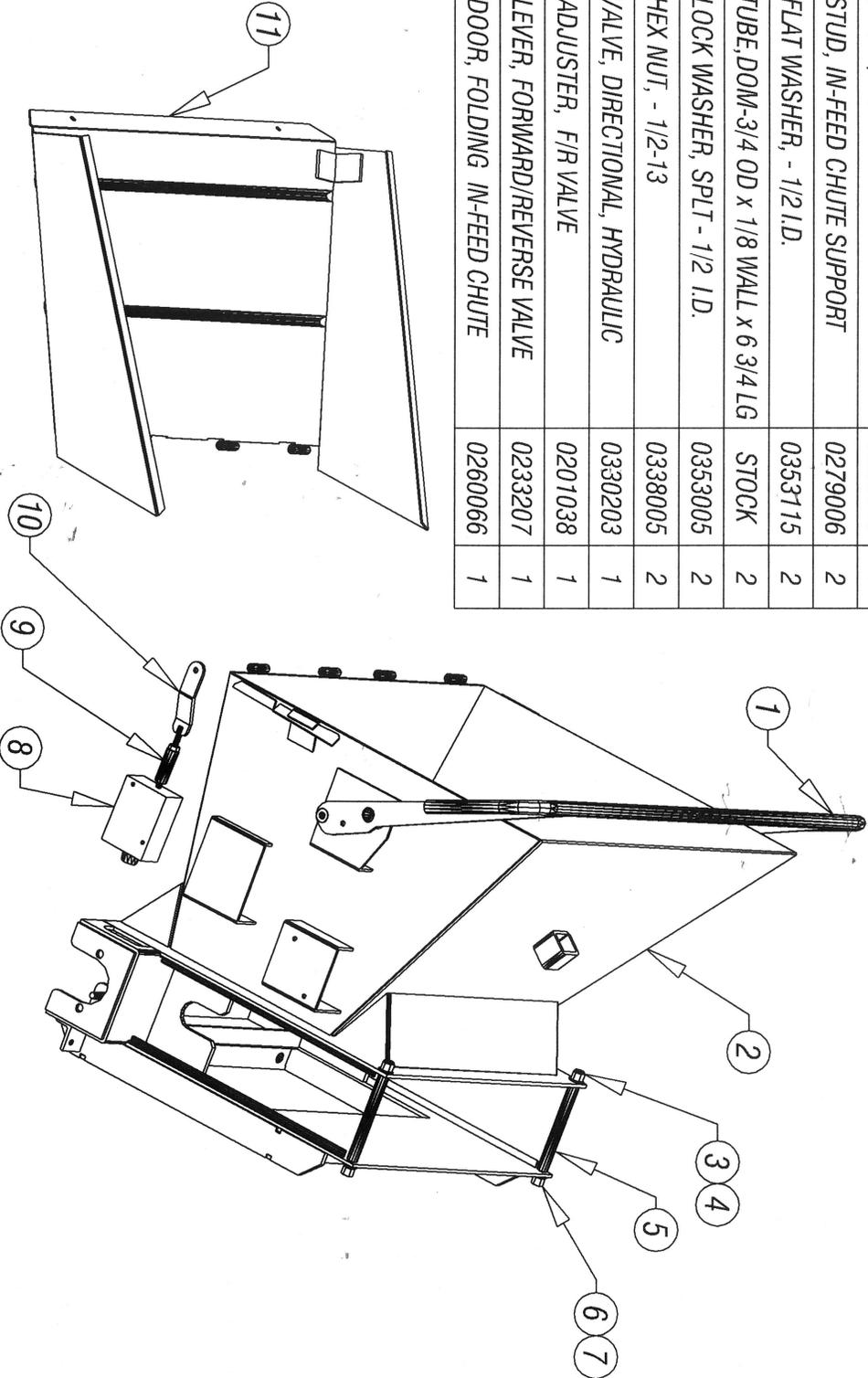
| ITEM | DESCRIPTION                       | PART NO | QTY |
|------|-----------------------------------|---------|-----|
| 1    | POWER IN-FEED OPTION              | 0161280 | 1   |
| 2    | BRACKET, HYD HOSES SECURING       | 0206911 | 1   |
| 3    | GUARD, IMPELLER SHAFT             | 0421471 | 1   |
| 4    | BRACKET, MAGNETIC PICK-UP MOUNTNG | 0406883 | 1   |
| 5    | SPRING, EXTENSION                 | 0350018 | 2   |
| 6    | BUNGIE COARD, 10" LONG            | 0308013 | 1   |



ISSUED: 05-01-2007

| REVISIONS |      |
|-----------|------|
| REV       | DATE |
|           |      |
|           |      |

| ITEM | DESCRIPTION                            | PART NO | QTY |
|------|--|---------|-----|
| 1    | HANDLE, FWD / REV POWER IN-FEED        | 0223134 | 1   |
| 2    | CHUTE, POWER IN-FEED                   | 0226165 | 1   |
| 3    | STUD, IN-FEED CHUTE SUPPORT            | 0279006 | 2   |
| 4    | FLAT WASHER, - 1/2 I.D.                | 0353115 | 2   |
| 5    | TUBE, DOM-3/4 OD x 1/8 WALL x 6 3/4 LG | STOCK   | 2   |
| 6    | LOCK WASHER, SPLT - 1/2 I.D.           | 0353005 | 2   |
| 7    | HEX NUT, - 1/2-13                      | 0338005 | 2   |
| 8    | VALVE, DIRECTIONAL, HYDRAULIC          | 0330203 | 1   |
| 9    | ADJUSTER, F/R VALVE                    | 0201038 | 1   |
| 10   | LEVER, FORWARD/REVERSE VALVE           | 0233207 | 1   |
| 11   | DOOR, FOLDING IN-FEED CHUTE            | 0260066 | 1   |

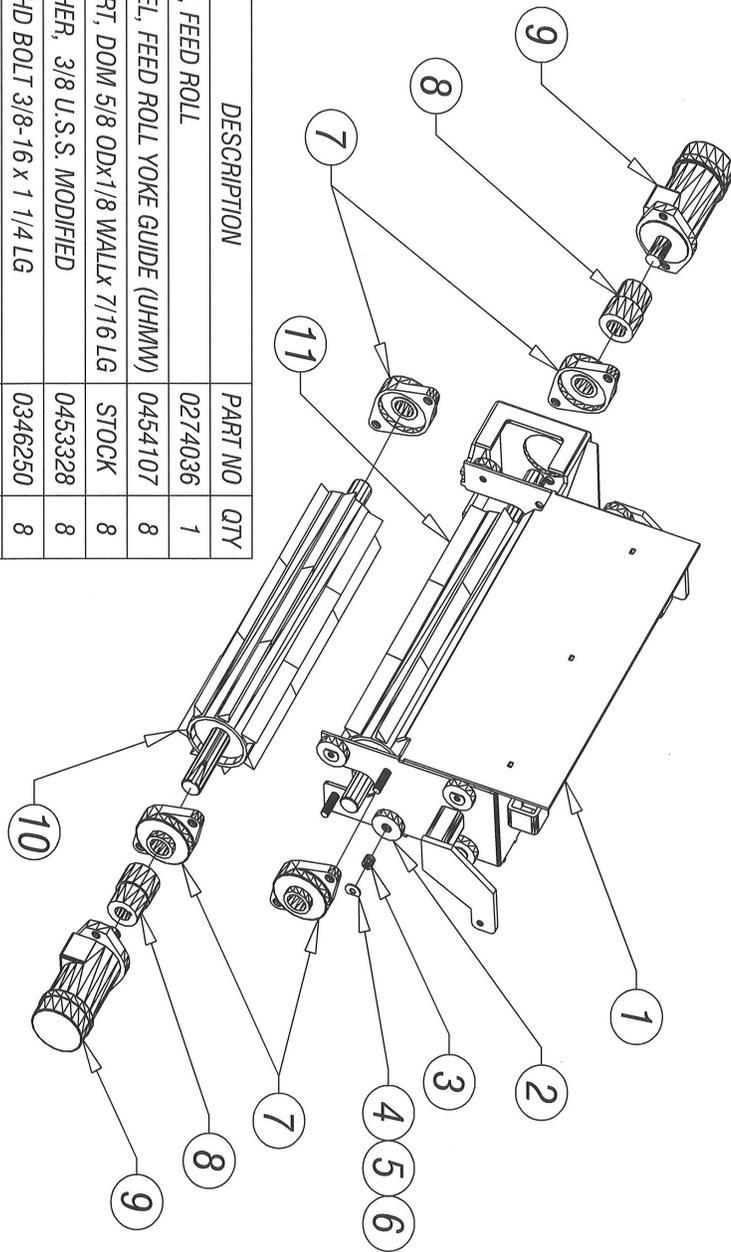


POWER IN-FEED OPTION  
6210 PTO CHIPPER - DWG #8

ISSUED: 08-31-2007  
RE-ISSUED: 12-21-2010

ISSUED: 08-31-2007

| REV | DESCRIPTION | REVISIONS | DATE |
|-----|-------------|-----------|------|
|     |             |           |      |



| ITEM | DESCRIPTION                          | PART NO | QTY |
|------|--------------------------------------|---------|-----|
| 1    | YOKE, FEED ROLL                      | 0274036 | 1   |
| 2    | WHEEL, FEED ROLL YOKE GUIDE (UHMW)   | 0454107 | 8   |
| 3    | INSERT, DOM 5/8 ODx1/8 WALLx 7/16 LG | STOCK   | 8   |
| 4    | WASHER, 3/8 U.S.S. MODIFIED          | 0453328 | 8   |
| 5    | HEX HD BOLT 3/8-16 x 1 1/4 LG        | 0346250 | 8   |
| 6    | LOCK NUT, 3/8-16                     | 0338102 | 8   |
| 7    | BEARING, 2-BOLT FLANGED, 1 1/4 BORE  | 0303031 | 4   |
| 8    | COUPLING, POWER FEED ROLLER          | 0213062 | 2   |
| 9    | DRIVE MOTOR, HYDRAULIC               | 0330143 | 2   |
| 10   | WHEEL, FEED ROLL - LOWER             | 0254109 | 1   |
| 11   | WHEEL, FEED ROLL - UPPER             | 0254108 | 1   |

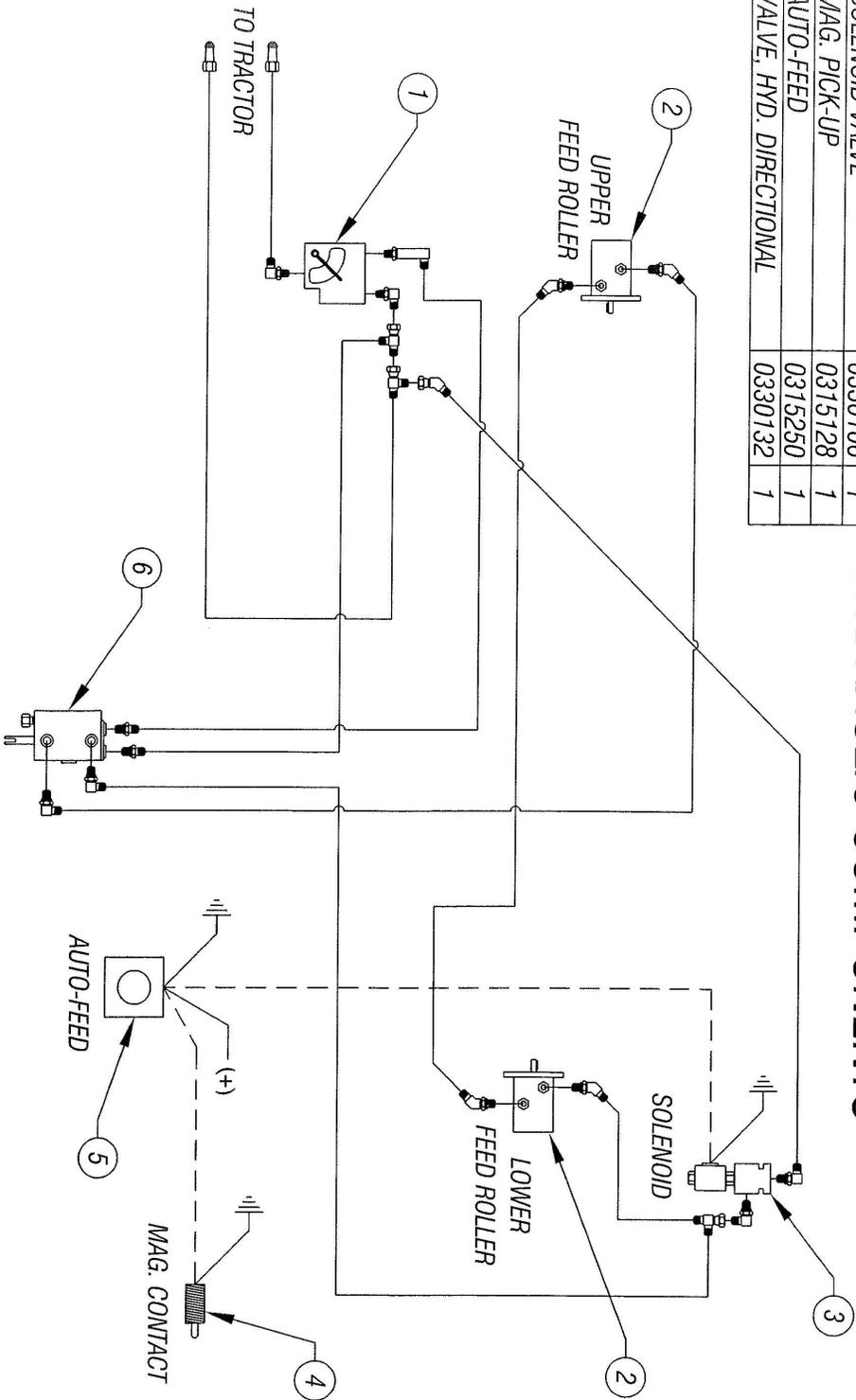
POWER IN-FEED OPTION  
6210 PTO CHIPPER - DWG #9

| ITEM | DESCRIPTION              | PART NO | QTY |
|------|--------------------------|---------|-----|
| 1    | VALVE, ADJ. FLOW CONTROL | 0330179 | 1   |
| 2    | DRIVE MOTOR, HYDRAULIC   | 0330143 | 2   |
| 3    | SOLENOID VALVE           | 0330106 | 1   |
| 4    | MAG. PICK-UP             | 0315128 | 1   |
| 5    | AUTO-FEED                | 0315250 | 1   |
| 6    | VALVE, HYD. DIRECTIONAL  | 0330132 | 1   |

ISSUED: 05-01-2007

| REV | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
|     |             |      |

## HYDRAULIC COMPONENTS



POWER IN-FEED OPTION

HYDRAULIC HOOK-UP WITH FLOW CONTROL & SPEED SENSING

6210 PTO CHIPPER - DWG #10

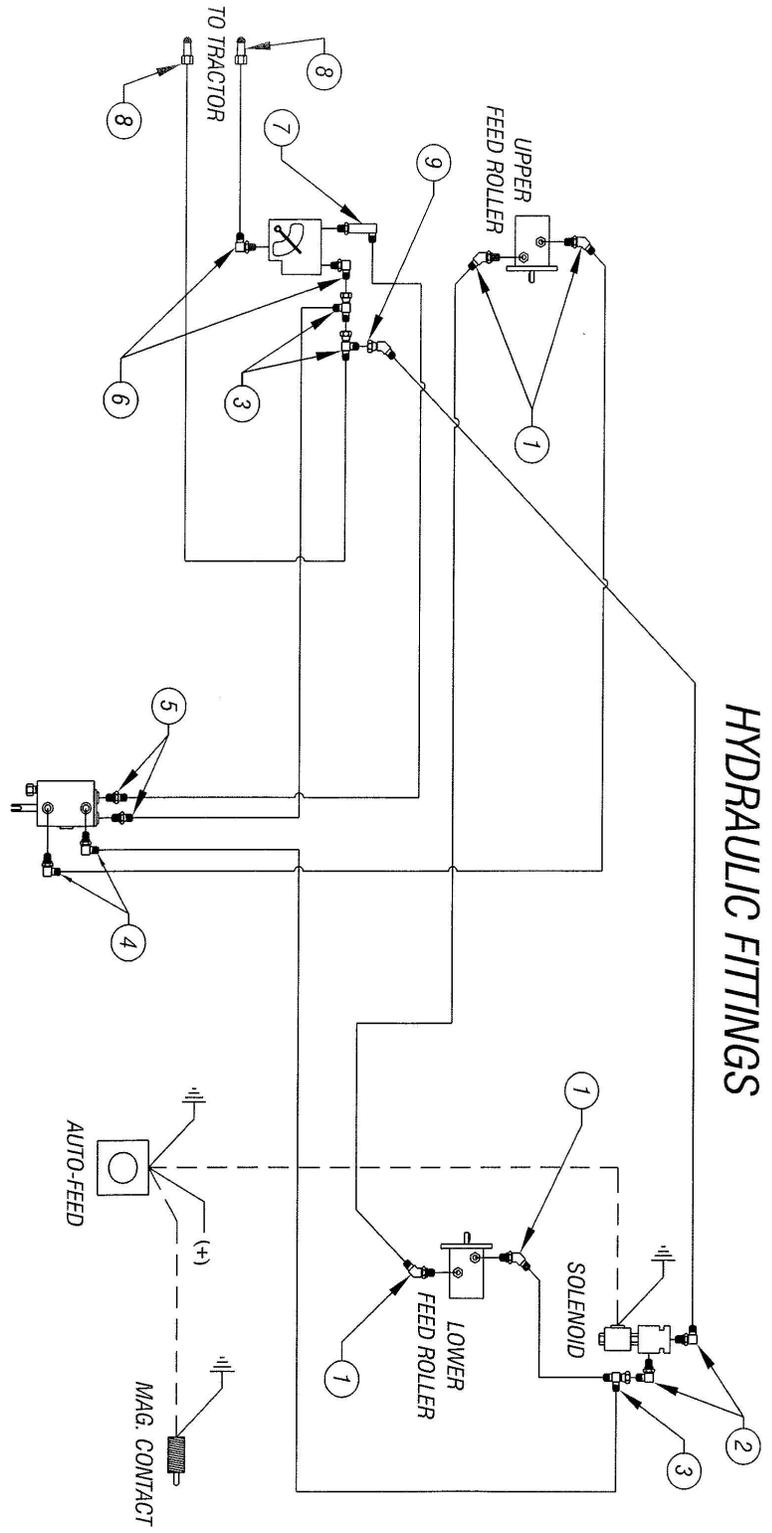
| ITEM | DESCRIPTION                     | PART NO | QTY |
|------|---------------------------------|---------|-----|
| 1    | 45° ELBOW, 1/2 FL X 5/8 O-RING  | 0317247 | 4   |
| 2    | 90° ELBOW, 1/2 FL X 1/2 O-RING  | 0317007 | 2   |
| 3    | SWIVEL TEE RUN, 1/2 X 1/2 X 1/2 | 0317118 | 3   |
| 4    | 90° ELBOW, 1/2 FL X 3/8 O-RING  | 0317064 | 2   |
| 5    | CONNECTOR, 1/2 FL X 1/2 O-RING  | 0317030 | 2   |

| ITEM | DESCRIPTION                       | PART NO | QTY |
|------|-----------------------------------|---------|-----|
| 6    | 90° ELBOW, 1/2 FL X MALE NPT      | 0317052 | 2   |
| 7    | 90° ELBOW, LONG 1/2 FL X M NPT    | 0317108 | 1   |
| 8    | QUICK DISC. COUPLER, 1/2 FLARE    | 0317279 | 2   |
| 9    | 45° SWIV. ELBOW, 1/2 FL X 1/2 NUT | 0317033 | 1   |

| REV | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
|     |             |      |

ISSUED: 05-01-2007

## HYDRAULIC FITTINGS



POWER IN-FEED OPTION  
 HYDRAULIC HOOK-UP WITH FLOW CONTROL & SPEED SENSING  
 6210 PTO CHIPPER - DWG # 11

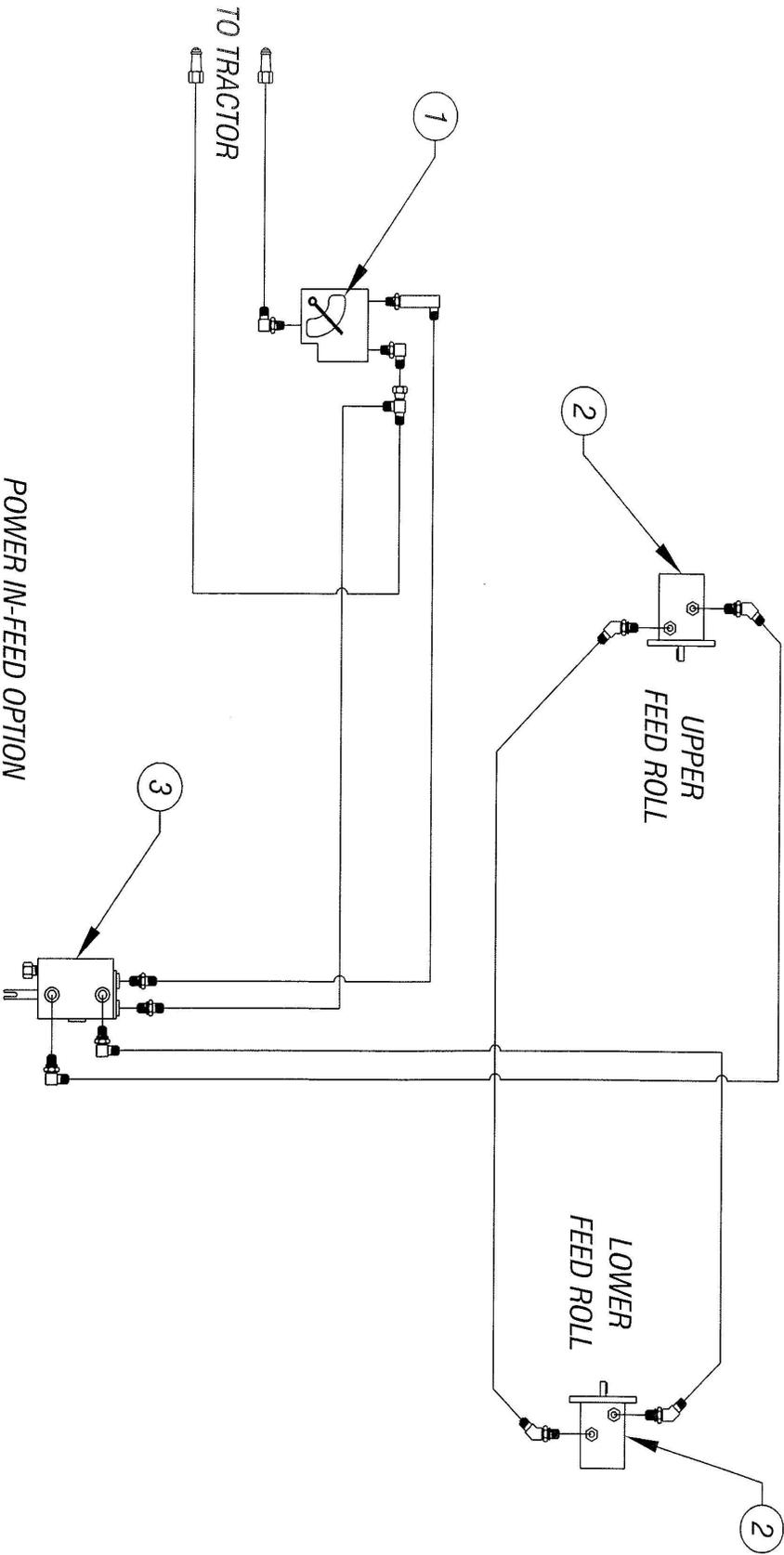


| ITEM | DESCRIPTION                 | PART NO | QTY |
|------|-----------------------------|---------|-----|
| 1    | VALVE, ADJUST. FLOW CONTROL | 0330179 | 1   |
| 2    | DRIVE MOTOR, HYDRAULIC      | 0330143 | 2   |
| 3    | VALVE, HYD. DIRECTIONAL     | 0330132 | 1   |

ISSUED: 05-01-2007

| REV | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
|     |             |      |

# HYDRAULIC COMPONENTS



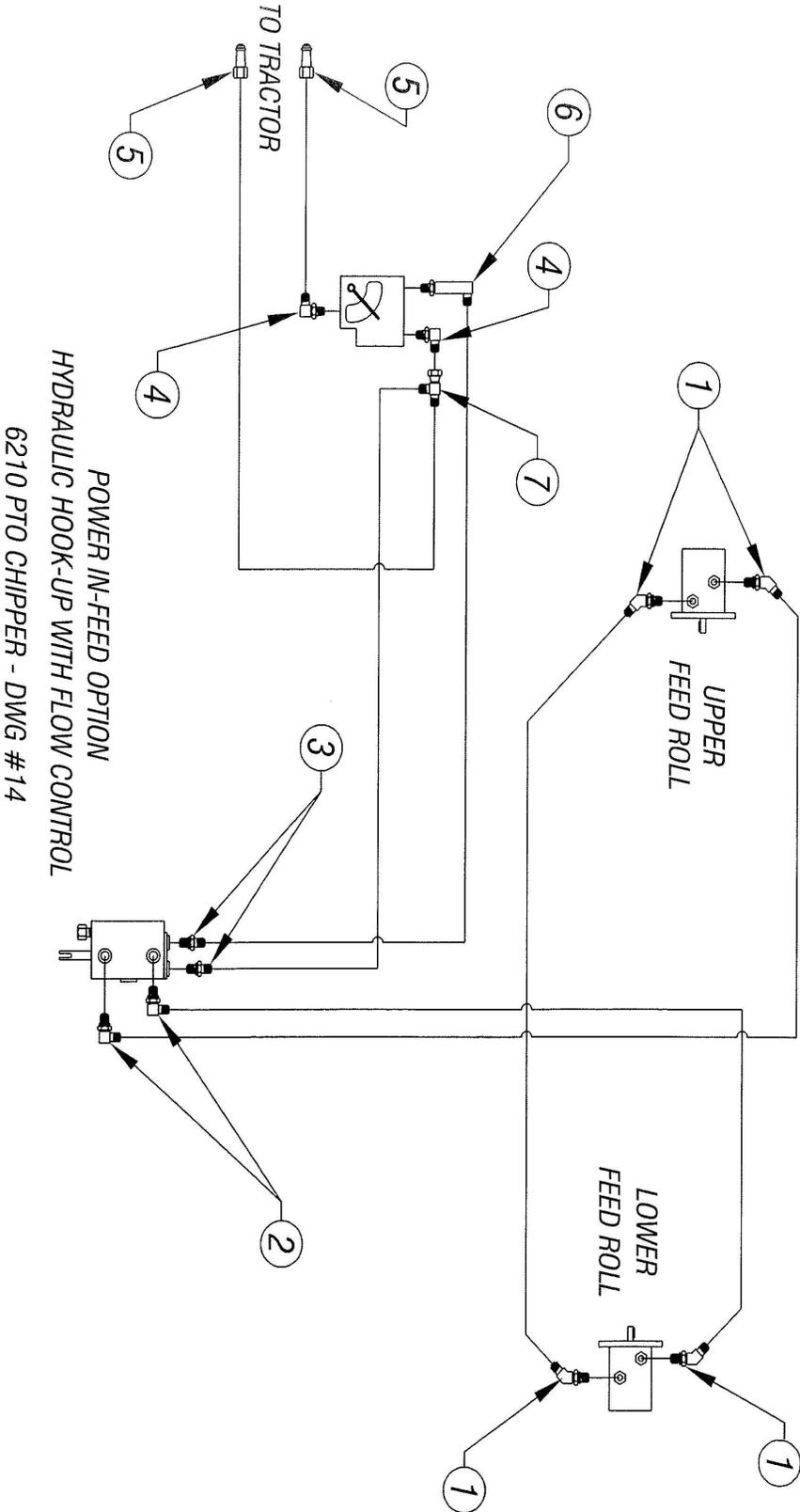
POWER IN-FEED OPTION  
 HYDRAULIC HOOK-UP WITH FLOW CONTROL  
 6210 PTO CHIPPER - DWG #13

| ITEM | DESCRIPTION                       | PART NO | QTY |
|------|-----------------------------------|---------|-----|
| 1    | 45° ELBOW, 1/2 FLARE x 5/8 O-RING | 0317247 | 4   |
| 2    | 90° ELBOW, 1/2 FLARE x 3/8 O-RING | 0317064 | 2   |
| 3    | CONNECTOR, 1/2 FLARE x 1/2 O-RING | 0317030 | 2   |
| 4    | 90° ELBOW, 1/2 FLARE x MALE NPT   | 0317052 | 2   |
| 5    | QUICK DISCON. COUPLER, 1/2 FLARE  | 0317279 | 2   |
| 6    | 90° ELBOW, LONG 1/2 FLARE x M NPT | 0317108 | 1   |
| 7    | SWIVEL TEE RUN, 1/2 x 1/2 x 1/2   | 0317118 | 1   |

ISSUED: 05-01-2007

| REV | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
|     |             |      |

## HYDRAULIC FITTINGS

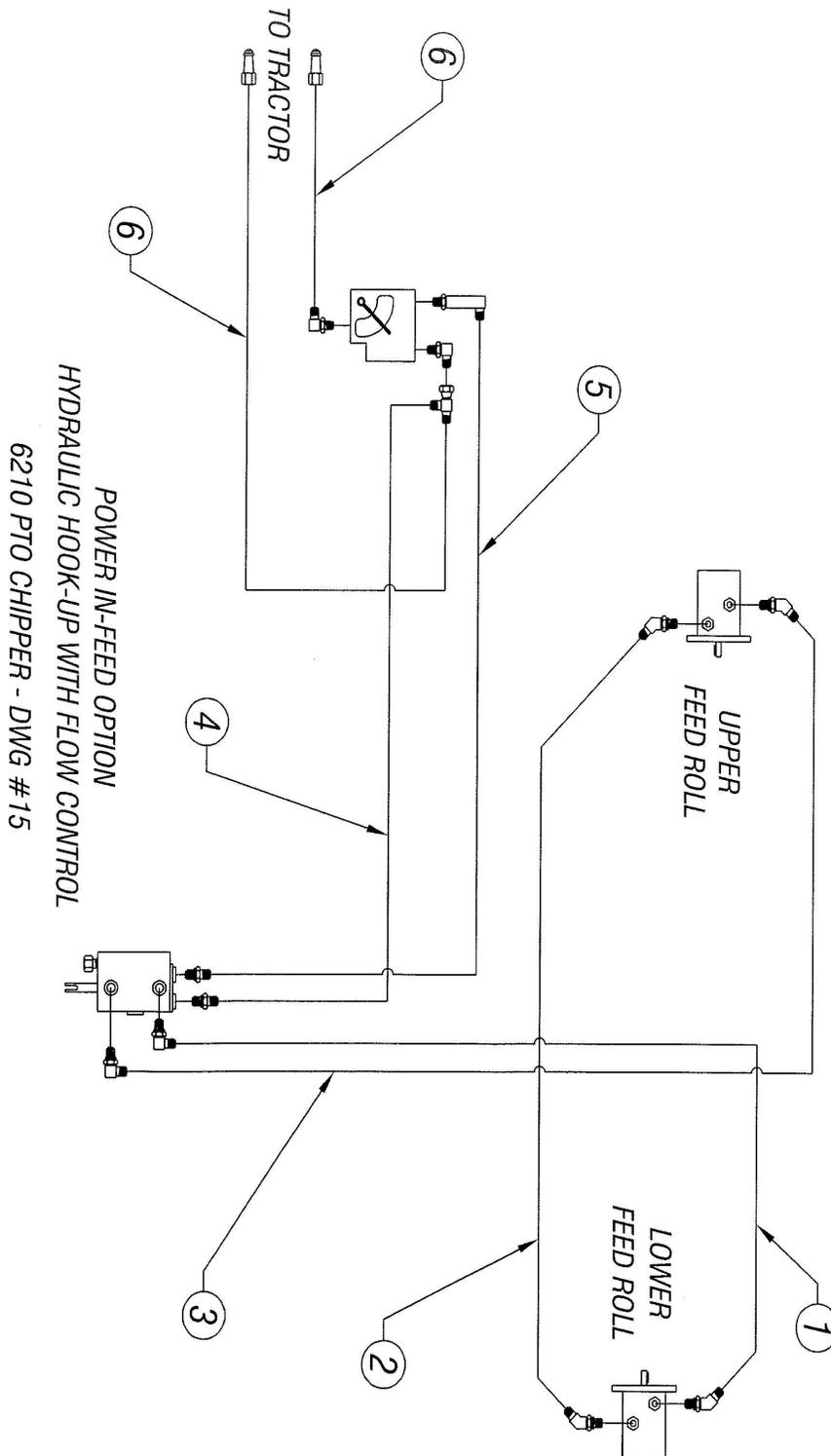


| ITEM | DESCRIPTION                       | PART NO | QTY |
|------|-----------------------------------|---------|-----|
| 1    | VALVE TO L. MOTOR, 1/2 ID X 16"   | 0327301 | 1   |
| 2    | L. MOTOR TO U. MOTOR, 1/2 X 63"   | 0327088 | 1   |
| 3    | VALVE TO U. MOTOR, 1/2 ID X 50"   | 0327385 | 1   |
| 4    | VAL. TO TEE FL CONTL 1/2 ID X 22" | 0327208 | 1   |
| 5    | VAL. TO FLOW CONTL, 1/2 ID X 15"  | 0327234 | 1   |
| 6    | FL. CONTL TO TRACTOR, 1/2 X 108"  | 0327381 | 2   |

ISSUED: 05-01-2007

| REVISIONS |             | DATE |
|-----------|-------------|------|
| REV       | DESCRIPTION |      |

## HYDRAULIC HOSES



## PÓLIZA DE GARANTÍA

*Recuerde completar y devolver su Tarjeta de garantía e Informe de entrega del concesionario. Las reclamaciones de garantía no se considerarán si la tarjeta de garantía y el informe de entrega del concesionario no se han devuelto a Salsco.*

Su producto Salsco Comercial o Equipo de turf es un producto de tipo comercial y normalmente se fabrica y vende para uso comercial o industrial. Salsco, para el comprador original, durante un (1) año a partir de la fecha de compra (90 días si se utiliza para fines de alquiler) reparará o reemplazará, sin cargo, cualquier pieza o piezas de SALSCO que tengan defectos de material, mano de obra o ambos. Los gastos de transporte o envío correrán a cargo del comprador. Si, durante el período de garantía mencionado anteriormente, el producto no funciona correctamente debido a un defecto, simplemente comuníquese con Salsco y siga los Procedimientos de garantía incluidos en este manual.

Esta garantía no incluye:

- Incidental or consequential damages and is exclusive of any implied warranties.
- Normal maintenance parts, including, but not limited to hoses, chains, belts, filters, lubricants, etc.
- Parts or components, which are covered under the original manufacturer warranty, including, but not limited to engines, pumps, and motors.

### PROCEDIMIENTO DE GARANTÍA

Para que Salsco considere sus reclamaciones de garantía de manera oportuna, debe seguir los procedimientos simples que se enumeran a continuación:

### FALLA DE MÁQUINA O PIEZA

- a) Llame a nuestro departamento de servicio para obtener instrucciones útiles sobre cómo corregir o reparar el problema. También se sugerirá mantenimiento preventivo.
- b) Cuando solicite piezas por cuestiones de garantía, DEBE conservar la posesión de las piezas antiguas en cuestión hasta que se le notifique con respecto a la devolución de las piezas a Salsco u otra disposición.
- c) Las reclamaciones de garantía DEBEN presentarse dentro de los 30 días posteriores a la finalización del trabajo realizado. Póngase en contacto con nuestra oficina para obtener un formulario electrónico de reclamo de garantía.
- d) Complete toda la información solicitada en el formulario de reclamo de garantía, una copia de la cual se incluye en este manual (fecha de compra, nombre de la empresa, dirección, etc.). Liste todas las partes usadas. Asegúrese de que los números de pieza sean correctos. Puede obtenerlos de su manual. (incluya una buena descripción del problema; es decir, "fugas del carrete" en lugar de "fugas").
- e) Nuestro objetivo es considerar y llegar a una disposición en cada Reclamación de garantía dentro de los 30 días a partir de la fecha en que se recibe. Por lo tanto, es importante que responda con prontitud a cualquier solicitud de información adicional. Las reclamaciones sin respuesta a las consultas se cerrarán como "denegadas por falta de respuesta" 90 días después de la fecha de la solicitud.
- f) Envíe por correo electrónico, fax o envíe el formulario de reclamo de garantía a nuestro departamento de garantía. - La garantía de las piezas con mayor frecuencia requiere la devolución de las piezas que fueron reemplazadas. **NO DESECHE LAS PIEZAS ANTIGUAS HASTA QUE HAYA RECIBIDO UNA DETERMINACIÓN DE QUE ESTAS PARTES DEBEN SER DEVUELTAS.**
- g) Nuestro Departamento de Garantía se comunicará con usted y le indicará cómo devolver las Piezas a Salsco en un RA #. Las devoluciones DEBEN hacerse dentro de los 30 días posteriores a la emisión de RA #. LOS GASTOS DE Flete en la devolución de las piezas es responsabilidad del cliente. Los ajustes normales previos a la entrega no están cubiertos por la garantía. Las garantías laborales se basan en asignaciones de tiempo razonables según lo determinado por Salsco, Inc. y se pagan al 75% de la tarifa laboral publicada. **EL TIEMPO DE VIAJE NO SE REEMBOLSA BAJO LA POLÍTICA DE GARANTÍA.**
- h) Asegúrese de colocar el formulario RA dentro de la caja que está enviando de regreso, también asegúrese de colocar en el exterior de la caja "Devolución de mercancías" y el número RA.
- i) Envíe devueltos a través de un método rastreable como UPS Ground Service. Asegúrese de que el envío esté asegurado por el valor apropiado. Si se pierden piezas no aseguradas, no podemos emitir un crédito. **TENGA EN CUENTA:** los formularios de garantía deben completarse por completo.

**EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO ES SU MEJOR SEGURO CONTRA LA FALLA DEL EQUIPO. ASEGÚRESE DE LEER ESTE MANUAL, ESPECIALMENTE LAS SECCIONES DE MANTENIMIENTO, OPERACIÓN Y PRECAUCIÓN.**

SALSCO, INC., 105 School House Rd.  
Cheshire, CT 06410  
800-872-5726, 203-271-1682  
203-271-2596 (Fax)  
sales@salsco.com, [www.salsco.com](http://www.salsco.com)

**WARRANTY CLAIM FORM**

SALSCO, INC.  
105 School House Rd.  
Cheshire, CT 06410

Phone:(203) 271-1682,(800) 872-5726  
Fax: (203) 271-2596  
Email: s.clark@salsco.com  
Website: www.salsco.com

**END OWNER**

Date Submitted:

|          |        |                 |
|----------|--------|-----------------|
| Name:    | Phone: | Work Order #:   |
| Email:   | Fax:   | Office Use Only |
| Address: |        | Date Rec'd      |
|          |        | Cust ID:        |
|          |        | Salsco WC       |
|          |        | Salsco RA       |

**PURCHASED FROM**

|          |        |                                 |
|----------|--------|---------------------------------|
| Name:    | Phone: | Date Approved:                  |
| Email:   | Fax:   | Date Rejected:                  |
| Address: |        | Processed By:                   |
|          |        | Dir. Del Report on File: YES NO |
|          |        | Warranty Card on File: YES NO   |
|          |        | Part(s) Total:                  |

**Equipment/Warranty Information (Must be complete)**

|   |              |              |                               |
|---|--------------|--------------|-------------------------------|
| Purchase Date:  | Invoice #    | Date Failed: | Labor Total:                  |
|   |              |              | Total Approved:               |
| Model #:  | Serial #:    | Repair Date: | Approved/Rejected:            |
|   |              |              | Name:                         |
| Hrs Used:   | Primary Use: |              | Reason for Rejection:         |
|   |              |              |                               |
| Warranty Claim/Work Order#:                               |              |              |                               |
|   |              |              |                               |
| Was a Salsco Return Authorization # issued for repairs or |              |              |                               |
| Return of Parts? YES NO                                   |              |              | Suggested Preventative Maint: |
| Probable Cause of Failure:                                |              |              |                               |
|   |              |              |                               |
|   |              |              |                               |
|   |              |              |                               |
|   |              |              |                               |

Work Performed/Comments on Repair:

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

|                              |  |  |  |  |      |               |       |       |
|------------------------------|--|--|--|--|------|---------------|-------|-------|
| Shop Labor Rate:             |  |  |  |  |      | Submitted By: |       |       |
| Total Labor Hours to Repair: |  |  |  |  |      | Printed Name: |       |       |
| Parts Required for repair    |  |  |  |  |      |               |       |       |
| Salsco Part #: Description:  |  |  |  |  | Qty. | Price Each    | Total | Inv # |
|                              |  |  |  |  |      |               | \$    |       |
|                              |  |  |  |  |      |               | \$    |       |
|                              |  |  |  |  |      |               | \$    |       |
|                              |  |  |  |  |      |               | \$    |       |

Fill in all information requested on warranty claim form.  
**INCOMPLETE FORMS CANNOT BE PROCESSED & WILL BE RETURNED**  
List all parts used. Make sure part numbers are correct. Any parts that you believe to be defective or any parts that break should be retained for possible inspection until after the warranty has been paid or part has been replaced.

SALESMAN ID # \_\_\_\_\_

SALES MANAGER'S NAME \_\_\_\_\_

|   |  |   |
|---|--|---|
| 800-872-5726, 203-271-1682<br>203-271-2596 (Fax)  | <b>SALSCO, INC.</b><br>105 School House Road<br>Cheshire, CT 06410 | <b>www.salsco.com</b><br>sales@salsco.com   |
| <b>DEALER DELIVERY REPORT</b>   |  |   |
| MODEL:  | SERIAL NO:   |   |
| DEALER:   | CITY:  | STATE: ZIP:   |
| PURCHASER:  | ADDRESS:   | CITY: ST: ZIP:  |
| <p>The undersigned dealer warrants that the above-described machine was carefully inspected, adjusted and prepared for delivery before delivery to the purchaser; that both the operation and maintenance of the machine were explained to the purchaser; and that a copy of the Owner's Instruction Manual were given to the purchaser and his attention called to Our Warranty and any operating instructions included in the manual and caution notes.</p> |  | <p>The undersigned purchaser certifies that the operation and maintenance of the above-described machine have been explained to him; acknowledges receipt of a copy of the Owner's Instruction Manual and Our Warranty Policy printed in said Instruction Manual and Caution Notes. I also understand that it is my responsibility to explain and make Salsco manuals available to new operators.</p> |
| DATE:   | DATE:  | PURCHASER:  |
| SIGN BY:  | SIGN BY:   |   |
| PHONE:  | FAXI:  | PHONE:  |
| E-Mail  |  | EMAIL:  |

|  |   |                |
|--|---|----------------|
| MODEL:   | SERIAL NO:  |                |
| <b>SALSCO LIMITED WARRANTY CARD</b>  |   |                |
| DATE PURCHASED:  |   |                |
| PURCHASER:   | ADDRESS:  | CITY: ST: ZIP: |
| EMAIL:   | PHONE:  |                |
| DEALER:  | STATE: CT   |                |
| Will this equipment be used commercially?  | Yes   | No             |
| Did Dealer service this equipment and instruct you in its care and safe operation? | Yes   | No             |
| Did you receive an "Operation & Service Manual" and safety pamphlet?               | Yes   | No             |
| Signed   |   | Purchaser      |
| <b>NOTICE:</b>   | <p>IMPORTANT: THIS CARD MUST BE FILLED OUT COMPLETELY AND MAILED TO THE FACTORY WITHIN 10 DAYS OF PURCHASE DATE, OR YOUR LIMITED WARRANTY WILL BE VOIDED.</p> |                |

